



COMUNE DI SALERNO

SELEZIONE n.1 POSTO DI ASSISTENTE SOCIALE. SEDUTA DEL 23/04/2018 ore 09,00  
PUNTEGGIO COLLOQUIO.

N	COGNOME	NOME	dat.nasc.	CIFRE	LETTERE
1	AVERSA	ANGELISA	12/09/1980	78	SETTANTOTTO
2	BOTTIGLIERO	GIUSEPPINA	14/11/1971	68	SESSANTOTTO
3	DEL REGNO	CARLA FLAVIA	14/05/1975	73	SETTANTATRE
4	DI ROSA	MARIA	06/01/1987	/	ASSENTE
5	MALERBA	GAETANO	23/03/1986	65	SESSANTACINQUE
6	MORABITO	FRANCESCA	14/01/1984	/	ASSENTE
7	RUGGIERO	MARIANGELA	02/10/1975	75	SETTANTACINQUE
8	SANNINO	IMMACOLATA	24/02/1988	/	ASSENTE
9	TRAPANI	DORA	05/09/1983	68	SESSANTOTTO

Il Segretario  
-Dott.ssa Laura Cantore-

COMUNE DI SALERNO  
Comune di Salerno  
Protocollato  
18102/40/472 rep 8102/49662.00.N.011000010



Presidente della Commissione  
- Dott. Maurizio Durante -

COMUNE DI SALERNO  
 SELEZIONE PER L'ASSUNZIONE DI 1 ASSISTENTE SOCIALE -CAT. D- , A TEMPO PIENO ED  
 INDETERMINATO, MEDIANTE L'ACQUISIZIONE DI CANDIDATURE DA PARTE DI IDONEI IN  
 GRADUATORIE DI CONCORSI PUBBLICI ESPLETATI DA ALTRI EE.LL.

		GRADUATORIA PROVVISORIA			
	CANDIDATI	data nascita	Valutazione curriculum	Punteggio colloquio	Totale
1	AVERSA ANGELISA	12/09/1980	32,50	78	110,50
2	BOTTIGLIERO GIUSEPPINA	14/11/1971	23,50	68	91,50
3	DEL REGNO CARLA FLAVIA	14/05/1975	35,00	73	108,00
4	MALERBA GAETANO	23/03/1983	12,00	65	77,00
5	RUGGIERO MARIANGELA	02/10/1975	27,50	75	102,50
6	TRAPANI DORA	05/09/1983	30,00	68	98,00



Il Presidente della Commissione

Dott. Maurizio Durante



Salerno, 23/04/2018